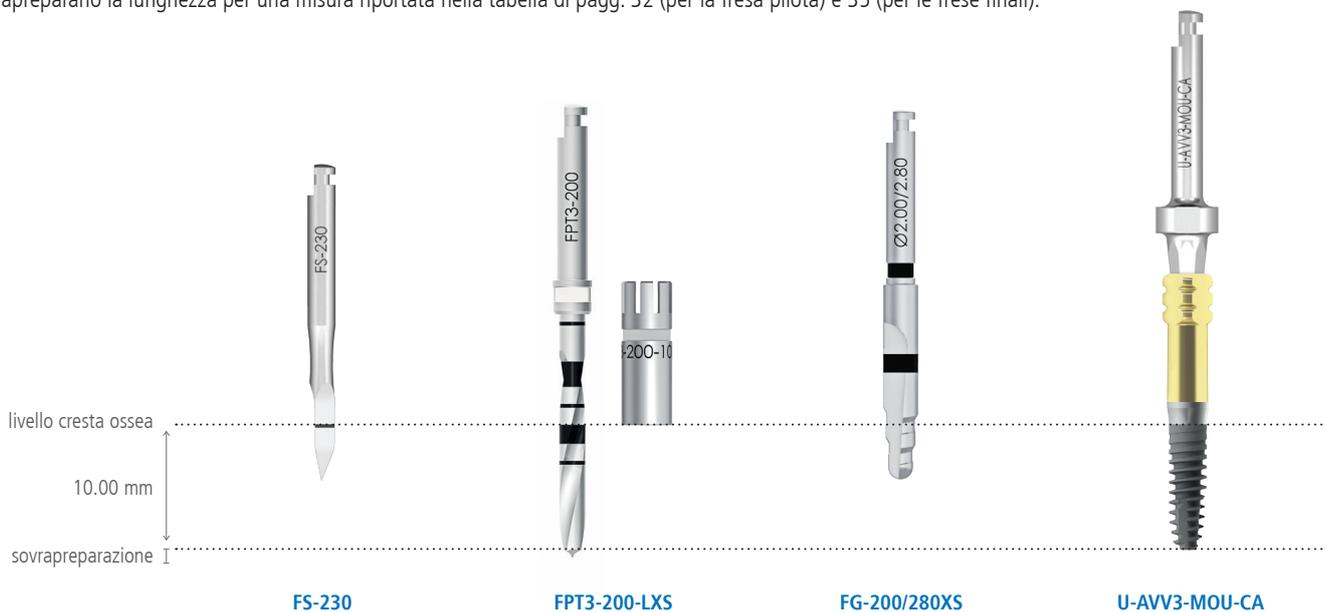


OUTLINK² SLIM: PROCEDURE CHIRURGICHE

Sequenza chirurgica per impianti di altezza 10.00 mm

L'uso dello stop è a discrezione del clinico. Se ne consiglia comunque l'utilizzo, soprattutto nei casi di scarsa visibilità intraoperatoria. Si ricorda che le frese sovrappreparano la lunghezza per una misura riportata nella tabella di pagg. 32 (per la fresa pilota) e 35 (per le frese finali).



EB-ZT-300-100

Ø 3.00 mm		FS-230	FPT3-200-LXS usare fino a: marcatore 10.00 mm	FG-200/280XS usare fino a: fine secondo scalino (Ø 2.40 mm)	U-AVV3-MOU-CA 50 Ncm max
	OSSO D1	1.100 rpm	1.100 rpm	1.100 rpm	20 rpm
	OSSO D2	1.100 rpm	1.100 rpm	1.100 rpm	20 rpm
	OSSO D3	900 rpm	900 rpm	-	20 rpm
	OSSO D4	-	-	-	-

Sequenza chirurgica per impianti di altezza 11.50 mm

L'uso dello stop è a discrezione del clinico. Se ne consiglia comunque l'utilizzo, soprattutto nei casi di scarsa visibilità intraoperatoria. Si ricorda che le frese sovrappreparano la lunghezza per una misura riportata nella tabella di pagg. 32 (per la fresa pilota) e 35 (per le frese finali).



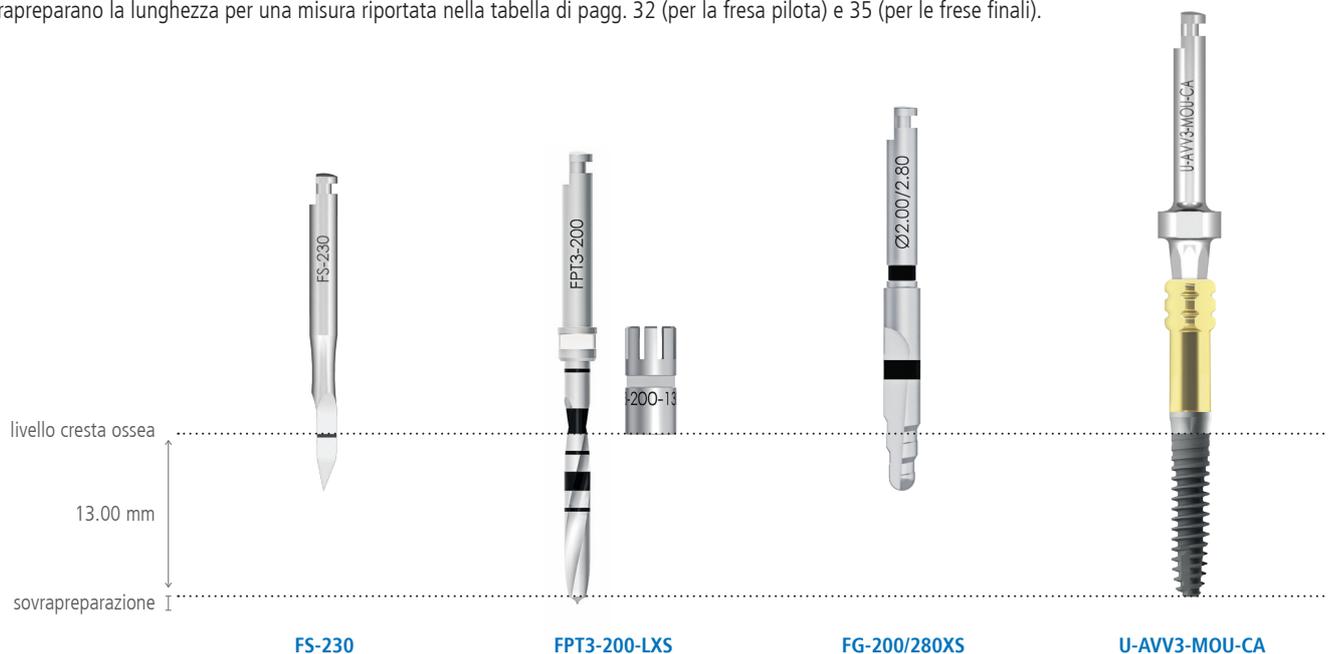
EB-ZT-300-115

Ø 3.00 mm		FS-230	FPT3-200-LXS usare fino a: marcatore 11.50 mm	FG-200/280XS usare fino a: fine secondo scalino (Ø 2.40 mm)	U-AVV3-MOU-CA 50 Ncm max
	OSSO D1	1.100 rpm	1.100 rpm	1.100 rpm	20 rpm
	OSSO D2	1.100 rpm	1.100 rpm	1.100 rpm	20 rpm
	OSSO D3	900 rpm	900 rpm	-	20 rpm
	OSSO D4	-	-	-	-

OUTLINK² SLIM: PROCEDURE CHIRURGICHE

Sequenza chirurgica per impianti di altezza 13.00 mm

L'uso dello stop è a discrezione del clinico. Se ne consiglia comunque l'utilizzo, soprattutto nei casi di scarsa visibilità intraoperatoria. Si ricorda che le frese sovrapreparano la lunghezza per una misura riportata nella tabella di pagg. 32 (per la fresa pilota) e 35 (per le frese finali).



EB-ZT-300-130

Ø 3.00 mm		FS-230	FPT3-200-LXS	FG-200/280XS	U-AVV3-MOU-CA
			usare fino a: marcatore 13.00 mm	usare fino a: fine secondo scalino (Ø 2.40 mm)	50 Ncm max
	OSSO D1	1.100 rpm	1.100 rpm	1.100 rpm	20 rpm
	OSSO D2	1.100 rpm	1.100 rpm	1.100 rpm	20 rpm
	OSSO D3	900 rpm	900 rpm	-	20 rpm
OSSO D4	-	-	-	-	

AVVERTENZA IMPORTANTE

Le sequenze sopra riportate fanno riferimento all'inserimento degli impianti Outlink² SLIM secondo protocollo transmucoso. È possibile inserire questi impianti anche seguendo un protocollo sommerso. Si ricorda, in questo caso, che l'altezza nominale degli impianti Outlink² SLIM si riferisce alla parte trattata ZirTi, mentre il collo macchinato ha un'ulteriore altezza di 1.80 mm.

Qualora si desideri inserire sottocresta anche la parte macchinata, la preparazione del sito va quindi effettuata in maniera congruente utilizzando la fresa FPT3-200-LXS fino alla tacca più vicina alla preparazione desiderata, mediante il relativo stop di profondità. Si faccia riferimento in questo caso alla tabella sottostante:

Codice impianto	Lunghezza nominale dell'impianto	Altezza del collo macchinato	Tacca di riferimento della fresa FPT3-200-LXS
EB-ZT-300-100	10.00 mm	1.80 mm	11.50 mm
EB-ZT-300-115	11.50 mm	1.80 mm	13.00 mm
EB-ZT-300-130	13.00 mm	1.80 mm	15.00 mm

